

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS
DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

**ACTA DE LA PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA PARA LA CREACIÓN DEL
COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS**

En la Ciudad de Victoria de Durango, DGO., siendo las 8:30 horas del día quince de septiembre de dos mil diecisiete, se reunieron en la Sala Privada de la Secretaría de Finanzas y de Administración, sito en Boulevard Felipe Pescador No. 800 Pte. Zona Centro Durango, Dgo., los integrantes del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración, con el propósito de llevar a cabo la primera sesión extraordinaria correspondiente al ejercicio.

Una vez registrada la asistencia, el C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, en su carácter de Presidente de dicho Comité, se dirigió a los presentes agradeciendo su asistencia.

PRIMERO.- Verificación de quórum e inicio de sesión.

El C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Presidente del Comité solicitó al Secretario Ejecutivo informara si había quórum para sesionar, a lo que el Secretario Ejecutivo manifiesta que sí hay quórum para sesionar válidamente.

SEGUNDO.- Consideración y aprobación del Orden del día.

Acto seguido, el Presidente del Comité, el C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, sometió a consideración de los presentes el orden del día, y solicitó si sobre los asuntos listados en el mismo, existía algún comentario, en razón de que no hubo comentario alguno, solicitó su aprobación, mismo que fue aprobado por unanimidad de los presentes.

Derivado de lo anterior, el Presidente del Comité solicitó al Secretario Ejecutivo continuar:

TERCERO.- Presentación y, en su caso, aprobación de los resultados de la Etapa de Elección de las y los servidores públicos que fueron electos para integrar el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de esta Secretaría para el periodo 2017- 2019.

En uso de la palabra, el Secretario Ejecutivo, y en relación con el tercer punto del orden día, hace del conocimiento de los miembros del Comité Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de esta Secretaría los resultados de la Etapa de Elección de los(as) servidores(as) públicos(as) que fueron electos(as) para integrar el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de esta Secretaría por el periodo 2017-2019, mismo que consta en el documento que se agrega a la presente como ANEXO 1, adoptando el siguiente:

ACUERDO PRIMERO.- Los miembros del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, por unanimidad de votos aprobaron los resultados de la Etapa de Elección de las y los servidores públicos que fueron electos para integrar el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés.

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS
DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

CUARTO.- Instalación del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración, por el periodo 2017-2019.

Como consecuencia de los resultados obtenidos el Presidente del Comité, el C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, manifestó a los miembros del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración, con fundamento en lo dispuesto en el numeral 4 de los Lineamientos Generales para Propiciar la Integridad de los Servidores Públicos y para Implementar Acciones Permanentes que Favorezcan su Comportamiento Ético, a través de los Comités de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, publicado en el Periódico Oficial del Gobierno del Estado de Durango el 09 de julio de 2017, a partir de fecha de la presente Acta, queda instalado formalmente el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración para el periodo 2017-2019, en presencia del Lic. José Luis González Sánchez, en representación la C.P. Silvia Lorena Almodóvar Murga, Titular del Órgano Interno de Control de esta Secretaría, quienes asisten a esta sesión como testigos de honor, de la siguiente forma:

MIEMBRO PERMANENTE DEL COMITÉ

PRESIDENTE	SUPLENTE
C.P. JESÚS ARTURO DÍAZ MEDINA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN	ING. HÉCTOR HUGO CRUZ GONZÁLEZ DIRECTOR DE RECURSOS HUMANOS

MIEMBROS TEMPORALES DEL COMITÉ

MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL "DIRECTOR DE AREA"	SUPLENTE
LIC. GERARDO ALVARADO RODRÍGUEZ SUBPROCURADOR FISCAL	C.P. JONATHAN GUADALUPE NEIRA VEGA DIRECTOR DE PROGRAMACIÓN Y PRESUPUESTO
MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL "JEFE DE DEPARTAMENTO"	SUPLENTE
C.P. CÉSAR DE LA CRUZ GARCÍA COORDINADOR DE ÁREA EN LA DIRECCIÓN DE CONTABILIDAD Y EVALUACIÓN	ING. LORENA MARIVEL RUIZ JEFE DE DEPARTAMENTO DE FORMAS VALORADAS
MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL "OPERATIVO"	SUPLENTE
ING. BRENDA GPE. ALVARADO GARCÍA AUXILIAR ADMINISTRATIVO	ING. FELIPE AGUIRRE CHAVEZ ANALISTA

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS
DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL "OPERATIVO"	SUPLENTE
LIC. SANDRA GPE. SARMIENTO RUIZ AUXILIAR JURÍDICO	ING. EDUARDO DÍAZ AGUIRRE SUPERVISOR

A continuación, , el C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, en su calidad de Presidente del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración, por el periodo 2017-2019, con fundamento en lo dispuesto en el numeral 9 de los Lineamientos generales para propiciar la integridad de los servidores públicos y para implementar acciones permanentes que favorezcan su comportamiento ético, a través de los Comités de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, publicado en el Periódico Oficial del Gobierno del Estado de Durango el 09 de julio de 2017, hizo del conocimiento del Comité que designó como Presidente Suplente de dicho Órgano Colegiado al **ING. HÉCTOR HUGO CRUZ GONZÁLEZ, Director Recursos Humanos.**

Asimismo, la Presidenta de dicho Órgano Colegiado hizo del conocimiento del Comité que designó como Secretario Ejecutivo a **VERÓNICA DEL ROSARIO RENTERÍA GARVALENA, Titular de la Unidad de Transparencia de la Secretaría.**

No habiendo más asuntos que tratar el Secretario Ejecutivo informó al Presidente de lo anterior.

En uso de la palabra, el Presidente del Comité una vez desahogados los asuntos señalados en el orden del día, **los miembros del Comité que fueron electos** y los exhortó a que honren la confianza que depositaron en ellos sus compañeros de trabajo en esta Secretaría, al elegirlos como miembros de dicho Órgano Colegiado y ejercieran sus funciones y en el conocimiento de los asuntos que impliquen la contravención al Código de Conducta, actúen.

Siendo las 9:00 horas del día 15 de septiembre de 2017, se dio por terminada la sesión, firmando al calce y al margen para constancia, los miembros del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés y los testigos de honor.

MIEMBRO PERMANENTE DEL COMITÉ

PRESIDENTE	SUPLENTE
C.P. JESÚS ARTURO DÍAZ MEDINA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN	ING. HÉCTOR HUGO CRUZ GONZÁLEZ DIRECTOR DE RECURSOS HUMANOS

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS
DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

MIEMBROS TEMPORALES DEL COMITÉ

MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL "DIRECTOR DE AREA"	SUPLENTE
LIC. GERARDO ALVARADO RODRÍGUEZ SUBPROCURADOR FISCAL	C.P. JONATHAN GUADALUPE NEIRA VEGA DIRECTOR DE PROGRAMACIÓN Y PRESUPUESTO
MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL "JEFE DE DEPARTAMENTO"	SUPLENTE
C.P. CÉSAR DE LA CRUZ GARCÍA COORDINADOR DE ÁREA EN LA DIRECCIÓN DE CONTABILIDAD Y EVALUACIÓN	ING. LORENA MARIVEL RUIZ JEFE DE DEPARTAMENTO DE FORMAS VALORADAS
MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL "OPERATIVO"	SUPLENTE
ING. BRENDA GPE. ALVARADO GARCÍA AUXILIAR ADMINISTRATIVO	ING. FELIPE AGUIRRE CHAVEZ ANALISTA
MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL "OPERATIVO"	SUPLENTE
LIC. SANDRA GPE. SARMIENTO RUIZ AUXILIAR JURÍDICO	ING. EDUARDO DÍAZ AGUIRRE SUPERVISOR

SECRETARIO EJECUTIVO

TITULAR	SUPLENTE
VERÓNICA DLE ROSARIO RENTERÍA GARVALENA	<i>Verónica Rentería</i>

TESTIGOS DE ASISTENCIA

LIC. JOSÉ LUIS GONZÁLEZ SÁNCHEZ ORGANO INTERNO DE CONTROL DE LA SECRETARIA	<i>José Luis González</i>
---	---------------------------

SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN
COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS ELECTO
ANEXO I

DIRECTOR	
Lic. Gerardo Alvarado Rodríguez PROPIETARIO	Procuraduría Fiscal Subprocurador
C.P. Jonathan Guadalupe Neira Vega SUPLENTE	Subsecretaría de Egresos Director de programación y Presupuesto
JEFE DE DEPARTAMENTO	
C.P. César de la Cruz García PROPIETARIO	Subsecretaría de Egresos Coordinador de Área en la Dirección de Contabilidad y Evaluación
Ing. Lorena Marivel Ruiz. SUPLENTE	Subsecretaría de Administración Dirección de Control Patrimonial Jefe de Departamento de Formas Valoradas
PERSONAL OPERATIVO	
Ing. Brenda Guadalupe Alvarado García PROPIETARIO	Subsecretaría de Administración Dirección de Recursos Materiales Auxiliar Administrativo
Felipe Aguirre Chávez SUPLENTE	Subsecretaría de Administración Analista de la Unidad de Organización y Métodos
Sandra Guadalupe Sarmiento Ruiz PROPIETARIO	Procuraduría Fiscal Departamento de Revocación Auxiliar Jurídico
Eduardo Díaz Aguirre SUPLENTE	Subsecretaría de Administración Dirección de Servicios Generales Supervisor

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature