

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

ACTA DE LA SEGUNDA SESIÓN ORDINARIA PARA LA INSTALACIÓN DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS

En la ciudad de Victoria de Durango, Dgo., siendo las 9:30 horas del día catorce (14) de noviembre de dos mil diecinueve (2019), se reunieron en la Sala Privada del Despacho de Secretario de Finanzas y de Administración, sitio en Blvd. Felipe Pescador No. 800 Pte., Zona Centro, en la ciudad de Durango, Dgo., C.P. 34000, los integrantes electos del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración, con el propósito de llevar a cabo la Segunda Sesión Ordinaria correspondiente a su ejercicio.

Una vez registrada la asistencia, el C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, en su carácter de Presidente de dicho Comité, se dirigió a los asistentes agradeciendo su asistencia.

PRIMERO Bienvenida por parte del Secretario de Finanzas y de Administración.

El C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Presidente del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés y Secretario de Finanzas y de Administración, agradeció a cada uno de los presentes aceptar la convocatoria y aceptar el compromiso de ser miembros del comité.

SEGUNDO.- Verificación de quórum e inicio de sesión.

El C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Presidente del Comité, solicitó al Secretario Ejecutivo informara si había quórum para sesionar, a lo que el Secretario Ejecutivo manifiesta que sí hay quórum para sesionar válidamente.

Derivado de lo anterior, el Presidente del Comité solicitó al Secretario Ejecutivo continuar.

TERCERO.- Presentación de los resultados de la etapa de elección de los servidores públicos que fueron electos para renovar el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de esta Secretaría para el período 2019 – 2021.

En uso de la palabra, el Secretario Ejecutivo, y en relación con el tercer punto del orden del día, hace del conocimiento de los miembros del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de esta Secretaría los resultados de la etapa de elección de los (as) servidores (as) públicos (as) que fueron electos (as) para



SECRETARÍA DE
FINANZAS Y DE
ADMINISTRACIÓN

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

integrar el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de esta Secretaría por el período 2019 – 2021, mismo que consta en el documento que se agrega a la presente como ANEXO I.

CUARTO.- Instalación del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración, por el periodo 2019-2021.

Como consecuencia de los resultados obtenidos el Presidente del Comité, el C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, manifestó a los miembros del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, de la Secretaría de Finanzas y de Administración, con fundamento en lo dispuesto en el numeral 4 de los Lineamientos Generales para Propiciar la Integridad de los Servidores Públicos y para Implementar Acciones Permanentes que Favorezcan su Comportamiento Ético, a través de los Comités de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, publicado en el Periódico Oficial del Gobierno del Estado de Durango, el 09 de julio de 2017. A partir de la fecha de la presente Acta, queda instalado formalmente el Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración, para el período 2019 – 2021, quedando de la siguiente manera:

MIEMBRO PERMANENTE DEL COMITÉ

PRESIDENTE	SUPLENTE
C.P. JESÚS ARTURO DÍAZ MEDINA SECRETARIO DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN	C.P. JOSÉ ALBERTO BUSTAMANTE CURIEL SUBSECRETARIO DE EGRESOS

MIEMBROS TEMPORALES DEL COMITÉ

MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL DIRECTOR DE ÁREA	SUPLENTE
C.P. MA. ARACELY TORRES CASTAÑOS DIRECTOR DE GASTO PÚBLICO	LIC. GERARDO ALVARADO RDRÍGUEZ SUB PROCURADOR FISCAL
MIEMBRO PROPIETARIO NIVEL JEFE DE DEPARTAMENTO	SUPLENTE
LIC. ERIKA AZUCENA GALLARDO CASTRELLÓN JEFE DE DEPARTAMENTO DE RELACIONES LABORALES	L.I. ERIKA MARÍA SOTO QUINTEROS JEFE DE DEPARTAMENTO DE INVENTARIOS Y RESGUARDOS



SECRETARÍA DE
FINANZAS Y DE
ADMINISTRACIÓN

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

C.P. MARTÍN EDUARDO BOLÍVAR REYES JEFE DE DEPARTAMENTO DE CONTROL NORMATIVO, PLANEACIÓN Y PROGRAMACIÓN	NO SE RECIBIERON PROPUESTAS
MIEMBRO PROPIETARIO OPERATIVO	SUPLENTE
C.P. ALEJANDRO GALÁRZA FLORES EJECUTIVO DE CUENTA PRESUPUESTAL	C. MARÍA DE JESUS AMAYA GARCIA AUXILIAR ADMINISTRATIVO
C. SALVADOR ALONSO ARCE SOSA AUXILIAR ADMINISTRATIVO	LIC. JOSÉ ALBERTO JAVIER HUERTA MARTÍNEZ ASESOR JURÍDICO

Una vez mencionados los nuevos integrantes electos del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración por el periodo 2019-2021, el C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, procede a tomar la protesta de ley: "Protestan Vigilar la aplicación y cumplimiento del Código de Ética y las Reglas de Integridad y desempeñar leal y eficientemente el Cargo de miembro del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de esta Secretaría", en presencia de la C.P. Diana Hassel González Guerrero, Titular del Órgano de Control Interno de la Secretaría de Finanzas y de Administración.

A continuación el C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, en su calidad de Presidente del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración, por el periodo de 2019-2021, con fundamento en lo dispuesto en el numeral 9 de los Lineamientos Generales para propiciar la integridad de los Servidores Públicos y para implementar acciones permanentes que favorezcan su comportamiento ético, a través de los Comités de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, publicado en el Periódico Oficial del Gobierno del Estado de Durango el día 09 de julio de 2017, se hace del conocimiento del Comité que designa como Presidente Suplente de dicho Órgano Colegiado al C. C.P. José Alberto Bustamante Curiel

Así mismo, el Presidente del Comité, reitera la designación como Secretario Ejecutivo a la C. Verónica del Rosario Rentería Garvalena, Titular de la Unidad de Transparencia.



SECRETARÍA DE
FINANZAS Y DE
ADMINISTRACIÓN

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

No habiendo más asuntos que tratar, el Secretario Ejecutivo, se informa al Presidente.

En uso de la palabra, el Presidente del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, una vez desahogados los asuntos señalados en el Orden del Día, los miembros del Comité que fueron electos y los exhortó a que honren la confianza que depositaron en ellos su compañeros de trabajo de esta Secretaría, al elegirlos como miembros de dicho Órgano Colegiado y ejerzan sus funciones, y en el conocimiento de los asuntos que impliquen la contravención al Código de Conducta, actúen.

Siendo las 10:30 horas del día 14 de Noviembre de 2019, se dio por terminada la Segunda Sesión Ordinaria, firmando al calce y al margen para constancia, los miembros del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés de la Secretaría de Finanzas y de Administración.

MIEMBRO PERMANENTE DEL COMITÉ

PRESIDENTE

C.P. JESÚS ARTURO DÍAZ MEDINA

Secretario de Finanzas y de Administración

PRESIDENTE SUPLENTE

C.P. JOSÉ ALBERTO BUSTAMANTE CURIEL

Subsecretario de Egresos

MIEMBROS TEMPORALES PROPIETARIOS

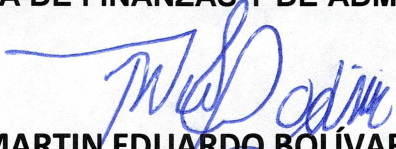
C.P. MA. ARACELY TORRES CASTAÑOS

Director de Gasto Público

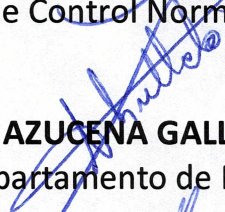


SECRETARÍA DE
FINANZAS Y DE
ADMINISTRACIÓN

COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN


C.P. MARTIN EDUARDO BOLÍVAR REYES

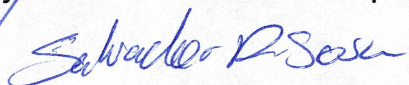
Jefe de Departamento de Control Normativo, Planeación y Programación


LIC. ERIKA AZUCENA GALLARDO CASTRELLÓN

Jefe de Departamento de Relaciones Laborales


C.P. ALEJANDRO GALARZA FLORES

Ejecutivo de Cuenta Presupuestal

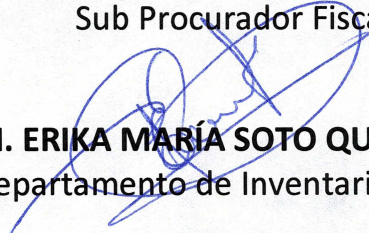

C. SALVADOR ALONSO ARCE SOSA

Auxiliar Administrativo

MIEMBROS TEMPORALES SUPLENTE


LIC. GERARDO ALVARADO RODRÍGUEZ

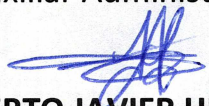
Sub Procurador Fiscal


LI. ERIKA MARÍA SOTO QUINTERO

Jefe de Departamento de Inventarios y Resguardos

C. MARÍA DE JESÚS AMAYA GARCÍA

Auxiliar Administrativo


LIC. JOSÉ ALBERTO JAVIER HUERTA MARTÍNEZ

Asesor Jurídico



SECRETARÍA DE
FINANZAS Y DE
ADMINISTRACIÓN

**COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA
SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN**

SECRETARIO EJECUTIVO

VERÓNICA DEL ROSARIO RENTERÍA GARVALENA

Titular de Unidad de Transparencia de la Secretaría de Finanzas y de
Administración

ÓRGANO DE CONTROL

C.P. DIANA HASSEL GONZÁLEZ GUERRERO

Titular del Órgano de Control de la
Secretaría de Finanzas y de Administración

