



PARA TODOS  
**Dgo**

**SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN**  
**SUBSECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN**  
Dirección de Capital Humano

**Asunto:** Entrega Acta de Instalación COCODI - SFyA

**Oficio No.:** C.H.1.A.17.OM.2019

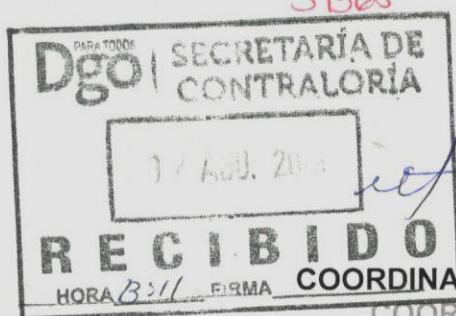
Victoria de Durango, Dgo., 7 de agosto de 2019

**LIC. MIRNA LETICIA RUÍZ MORALES**  
**DIRECTORA DE CONTROL, EVALUACIÓN**  
**Y SEGUIMIENTO A O.I.C.**  
**P R E S E N T E.**

Por este conducto le saludo y con referencia al acuerdo por el que se emiten las disposiciones y manual administrativo de aplicación estatal, en materia de control interno para el Estado de Durango y por el que se establece el modelo estatal del marco integrado de control interno para la administración pública del Estado de Durango (MEMECI), publicado en Periódico oficial de Gobierno del Estado de Durango No, 100 BIS del día 16 de diciembre de 2018.

Envió a usted el acta de instalación de comité de control y desempeño institucional (COCODI) de la Secretaría de Finanzas y de Administración, en la cual se designa a los servidores públicos participantes; así mismo se designa al coordinador de Control Interno y Enlaces correspondientes. Anexo Acta de fecha 22 de Marzo de 2019.

Con el objetivo de dar cumplimiento a las actividades del Comité COCODI por parte de la Secretaría de Finanzas y de Administración, sin otro particular por el momento, agradezco la atención y quedo de usted, no sin antes enviar un afectuoso saludo.



**ATENTAMENTE.**

**ING. OSCAR TAPIA PÉREZ**  
**COORDINADOR DE CONTROL INTERNO – COMITÉ COCODI**  
**COORDINADOR DE ORGANIZACIÓN Y MÉTODOS**

c.c.p. C.P. Jesús Arturo Díaz Medina – Secretario de Finanzas y de Administración.  
Mtra. Raquel Leila Arreola Fallad – Secretaría de Contraloría del Estado de Durango  
C.P. Diana Hassel González Guerrero – Titular del Órgano Interno de Control –SFyA.  
Enlaces de Control Interno SFyA.  
Archivo.

## ACTA DE INSTALACIÓN DEL COMITÉ DE CONTROL Y DESEMPEÑO INSTITUCIONAL DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN

En la Ciudad de Durango, Dgo., siendo las 13:00 horas, del día 22 de marzo del año 2019, se reunieron en la sala de Juntas de la Secretaría de Finanzas y de Administración, ubicada en calle Blvd. Felipe Pescador, número 800 Pte., Zona Centro, a efecto de conformar el Comité de Control y Desempeño Institucional (COCODI) de la Secretaría de Finanzas y de Administración, y celebrar su Primera Sesión Extraordinaria del año 2019, los siguientes servidores públicos:

| NOMBRE DEL SERVIDOR PÚBLICO         | CARGO                                                                       |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| C.P. Jesús Arturo Díaz Medina       | Secretario de Finanzas y de Administración                                  |
| C.P. Diana Hassel González Guerrero | Titular del Órgano Interno de Control                                       |
| C.P. Jonathan Guadalupe Neira Vega  | Director de Programación y Presupuesto                                      |
| C.P. Eduardo Trejo Muñoz            | Director de Contabilidad y Evaluación                                       |
| Lic. Gerardo Alvarado Rodríguez     | Subprocurador Fiscal                                                        |
| L.I. José Miguel Contreras Mercado  | Director de Tecnologías de la Información y Telecomunicaciones              |
| Ing. Oscar Tapia Pérez              | Coordinador de Organización y Métodos                                       |
| C.P. Wendy Lopez Leyva              | Jefa del Departamento de Procesamiento Normativo                            |
| C.P. Martín Eduardo Bolívar Reyes   | Jefe del Departamento de Control de la Normatividad y Planeación Financiera |
| Lic. Erika María Soto Quintero      | Jefa del Departamento de Inventarios y Resguardos                           |

### INSTALACIÓN DEL COMITÉ DE CONTROL Y DESEMPEÑO INSTITUCIONAL

El C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, dio la más cordial bienvenida a los asistentes a la Instalación y Primera Sesión Extraordinaria del año 2019 del Comité de Control y Desempeño Institucional de la Secretaría de Finanzas y de Administración, celebrando la importancia que tiene la instalación del Comité.

Acto seguido, y de conformidad al Título Cuarto, Capítulo II, numeral 33, del Acuerdo por el que se emiten las Disposiciones y el Manual Administrativo de Aplicación Estatal en Materia de Control Interno para el Estado de Durango, se procedió la instalación del Comité de Control y Desempeño Institucional de la Secretaría de Finanzas y de Administración, integrándose como sigue:



|                                 |                                                                                                                 |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Presidente:                     | C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Secretario de Finanzas y de Administración.                                      |
| Vocal Ejecutivo:                | C.P. Diana Hassel González Guerrero, Titular del Órgano Interno de Control.                                     |
| Vocales:                        | C.P. Jonathan Guadalupe Neira Vega, Director de Programación y Presupuesto.                                     |
|                                 | C.P. Eduardo Trejo Muñoz, Director de Contabilidad y Evaluación.                                                |
|                                 | Lic. Gerardo Alvarado Rodríguez, Subprocurador Fiscal.                                                          |
|                                 | L.I. José Miguel Contreras Mercado, Director de Tecnologías de la Información y Telecomunicaciones.             |
| Coordinador de Control Interno: | Ing. Oscar Tapia Pérez, Coordinador de Organización y Métodos.                                                  |
| Enlace de SCII:                 | C.P. Wendy López Leyva, Jefa del Departamento de Procesamiento Normativo.                                       |
| Enlace de AR:                   | C.P. Martín Eduardo Bolívar Reyes, Jefe del Departamento de Control de la Normatividad y Planeación Financiera. |
| Enlace de COCODI:               | Lic. Erika María Soto Quintero, Jefa del Departamento de Inventarios y Resguardos.                              |

De conformidad a lo anterior, se declaró formalmente constituido el Comité de Control y Desempeño Institucional de la Secretaría de Finanzas y de Administración.

## PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA DEL AÑO 2019 DEL COMITÉ DE CONTROL Y DESEMPEÑO INSTITUCIONAL

### I. DECLARACIÓN DE QUÓRUM LEGAL E INICIO DE LA SESIÓN

Una vez constituido el Comité de Control y Desempeño Institucional de la Secretaría de Finanzas y de Administración, El C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Presidente del Comité, solicitó a la C.P. Diana Hassel González Guerrero, Vocal Ejecutivo del Comité, la confirmación del Quórum legal para sesionar, una vez verificado, se declaró la existencia de Quórum legal y se dio inicio la celebración de la sesión.

## II. APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA

El C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Presidente del Comité, sometió a la consideración de los Integrantes del mismo, el Orden del Día.

## III. RATIFICACIÓN DEL ACTA DE LA SESIÓN ANTERIOR.

El C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Presidente del Comité, señaló que por tratarse de la Instalación y Primera Sesión Extraordinaria del COCODI, no ha lugar el presente punto, por lo que de no existir inconveniente se pasó al siguientes asunto de la sesión.

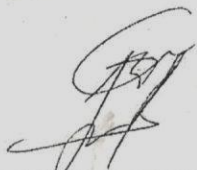
## IV. SEGUIMIENTO DE ACUERDO.

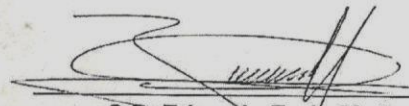
El C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Presidente del Comité, explicó que por la misma situación comentada en el punto anterior no se cuenta con Seguimiento de Acuerdos, por lo que se sugirió continuar con el desahogo del Orden del Día.

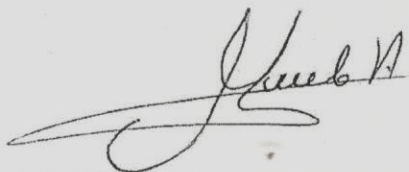
No habiendo otros asuntos que tratar, el C. C.P. Jesús Arturo Díaz Medina, Presidente del Comité, dio por terminada la Instalación y Primera Sesión Extraordinaria de 2019 del Comité de Control y Desempeño Institucional de la Secretaría de Finanzas y de Administración, siendo las 14: horas del día de su inicio, agradeciendo la asistencia y aportaciones realizadas a fin de que las sesiones sean más ejecutivas y provechosas para la Entidad, firmando al margen y al calce los miembros del Comité, que en ella intervinieron.

  
C.P. Jesús Arturo Díaz Medina  
Secretario de Finanzas y de Administración  
Presidente del Comité

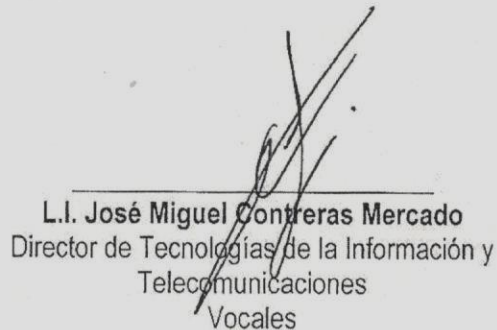
  
C.P. Diana Hassel González Guerrero  
Titular del Órgano Interno de Control  
Vocal Ejecutivo

  
C.P. Jonathan Guadalupe Neira Vega  
Director de Programación y Presupuesto  
Vocales

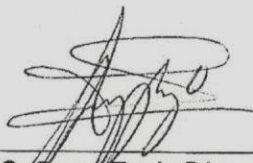
  
C.P. Eduardo Trejo Muñoz  
Director de Contabilidad y Evaluación  
Vocales



**Lic. Gerardo Alvarado Rodríguez**  
Subprocurador Fiscal  
Vocales



**L.I. José Miguel Contreras Mercado**  
Director de Tecnologías de la Información y  
Telecomunicaciones  
Vocales



**ING. Oscar Tapia Pérez**  
Coordinador de Organización y Métodos  
Coordinador de Control Interno

*Wendy Lopez Leyva*

**C.P. Wendy Lopez Leyva**  
Jefa del Departamento de Procesamiento  
Normativo  
Enlace SCII



**C.P. Martín Eduardo Bolívar Reyes**  
Jefe del Departamento de Control de la  
Normatividad y Planeación Financiera  
Enlace AR



**LIC. Erika María Soto Quintero**  
Jefa del Departamento de Inventarios y  
Resguardos  
Enlace COCODI

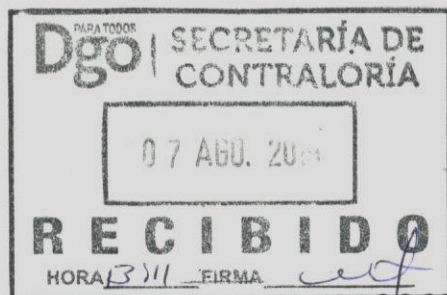
**Asunto:** Cuentas de Correo Estandarizadas - SFyA  
**Oficio No.:** C.H.1.A.18.OM.2019  
Victoria de Durango, Dgo., 7 de agosto de 2019

**LIC. MIRNA LETICIA RUÍZ MORALES**  
**DIRECTORA DE CONTROL, EVALUACIÓN**  
**Y SEGUIMIENTO A O.I.C.**  
**P R E S E N T E.**

Por este conducto le saludo y con referencia al acuerdo por el que se emiten las disposiciones y manual administrativo de aplicación estatal, en materia de control interno para el Estado de Durango y por el que se establece el modelo estatal del marco integrado de control interno para la administración pública del Estado de Durango (MEMECI), publicado en Periódico oficial de Gobierno del Estado de Durango No, 100 BIS del día 16 de diciembre de 2018.

Notifico la creación de las cuentas de correo estandarizadas para Coordinador y Enlaces de Control Interno de acuerdo a los requerimientos establecidos. Anexo oficio no. C.H.1.A.12.OM.2019 y correo emitido por el Centro de procesamiento de datos en respuesta a la creación de cuentas de correo.

Con el objetivo de dar cumplimiento a las actividades del Comité COCODI por parte de la Secretaría de Finanzas y de Administración, sin otro particular por el momento, agradezco la atención y quedo de usted, no sin antes enviar un afectuoso saludo.



**ATENTAMENTE.**



**ING. OSCAR TAPIA PÉREZ**

**COORDINADOR DE CONTROL INTERNO – COMITÉ COCODI**  
**COORDINADOR DE ORGANIZACIÓN Y MÉTODOS**

c.c.p. C.P. Diana Hassel González Guerrero – Titular del Órgano Interno de Control –SFyA.  
Enlaces de Control Interno SFyA.  
Archivo.

ACUSE

**Asunto:** Solicitud de cuentas de correo estandarizadas SFyA  
**Oficio No.:** C.H.1.A.12.OM.2019  
Victoria de Durango, Dgo., 18 de julio de 2019

**L.I. JOSÉ MIGUEL CONTRERAS MERCADO**  
**DIRECTOR DE TECNOLOGÍAS DE LA**  
**INFORMACIÓN Y TELECOMUNICACIONES**  
**P R E S E N T E.**

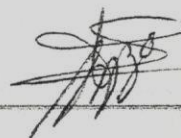
Por este conducto le saludo y con referencia al Acuerdo por el que se emiten las disposiciones y manual administrativo de aplicación estatal, en materia de control interno para el Estado de Durango y por el que se establece el modelo estatal del marco integrado de control interno para la administración pública del Estado de Durango (MEMECI), publicado en Periódico Oficial de Gobierno del Estado de Durango No, 100 BIS del día 16 de diciembre de 2018, solicito amablemente lo siguiente:

- 4 cuentas de correo institucional para dar cumplimiento al Capítulo III, punto 6 "De las cuentas de correo estandarizadas" requeridas en el acuerdo mencionado del párrafo anterior.

Las cuentas de correo deben configurarse de la siguiente forma:

| Cuenta de correo                                                                       | Nombre del responsable de la cuenta de correo                                       | Cargo en el comité COCODI      |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| <a href="mailto:coordinadorcisfya@durango.gob.mx">coordinadorcisfya@durango.gob.mx</a> | Oscar Tapia Pérez<br>Coord. Organización y Métodos – Dir. Capital Humano.           | Coordinador de Control Interno |
| <a href="mailto:enlasesciisfya@durango.gob.mx">enlasesciisfya@durango.gob.mx</a>       | Wendy López Leyva<br>Jefe de área de Procesamiento y Normatividad Registral - COEPA | Enlace del SCII                |

LAZY 2107  
18 JUL. 2019





PARA TODOS  
**Dgo**

ACUSE

**SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN**  
**SUBSECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN**  
Dirección de Capital Humano

| Cuenta de correo                       | Nombre del responsable de la cuenta de correo                                                                                     | Cargo en el comité COCODI |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| <u>enlacearisfya@durango.gob.mx</u>    | Martín Eduardo Bolívar Reyes<br>Jefe de Departamento de control normativo, planeación y programación.<br>Subsecretaría de Egresos | Enlace de ARI             |
| <u>enlacecocodisfya@durango.gob.mx</u> | Erika María Soto Quintero<br>Jefe de Departamento de Inventarios y Resguardos - Dir. Control Patrimonial                          | Enlace del COCODI         |

Por lo anterior, solicito amablemente la configuración a la brevedad posible en los equipos actuales y disponibles del personal antes indicado.

Sin otro particular por el momento, agradezco la atención y quedo de usted, no sin antes enviar un afectuoso saludo.

**ATENTAMENTE.**

**ING. OSCAR TAPIA PÉREZ**  
**COORDINADOR DE CONTROL INTERNO -COMITÉ COCODI**  
**COORDINADOR DE ORGANIZACIÓN Y MÉTODOS**

c.c.p. C.P. Diana Hassel González Guerrero – Titular del Órgano Interno de Control -SFyA  
Archivo.

## Oscar Tapia Pérez

---

**De:** Centro de Procesamiento de Datos  
**Enviado el:** lunes, 22 de julio de 2019 12:26 p. m.  
**Para:** Oscar Tapia Pérez  
**Asunto:** Atención a oficio C.H.1.A.12.OM.2019  
**Datos adjuntos:** 50368 coordinadorcisfya.pdf; 50368 enlascisciisfya.pdf; 50368 enlasearisfya.pdf; 50368 enlasecocodisfya.pdf

Buenas tardes.

En atención al oficio **No. C.H.1.A.12.OM.2019** le comento que la cuenta solicitada quedó de la siguiente manera:

| Nombre                       | Correo electrónico               | Nombre de usuario | Contraseña |
|------------------------------|----------------------------------|-------------------|------------|
| Oscar Tapia Pérez            | coordinadorcisfya@durango.gob.mx | coordinadorcisfya | Zj9C6bHH.  |
| Wendy López Leyva            | enlascisciisfya@durango.gob.mx   | enlascisciisfya   | 4FpZKUQa   |
| Martín Eduardo Bolívar Reyes | enlasearisfya@durango.gob.mx     | enlasearisfya     | 6DfTePtKs  |
| Erika María Soto Quintero    | enlasecocodisfya@durango.gob.mx  | enlasecocodisfya  | N8hDLUV4f  |

**\*\*Nota:** Se recomienda realizar el cambio de contraseña al momento de entregar la cuenta al usuario.

Anexo el resguardo de correo institucional correspondiente para que de favor nos sea enviado debidamente firmado por el titular de la cuenta antes del **29 de julio** para así evitar la cancelación de la misma.

Saludos.